

Газобетонный блок /пермычка 1500*200*250

ГАЗОБЕТОН
единая система заказов



Уральск, Казахстан

Газобетонные блоки применяются для возведения наружных несущих стен малоэтажных домов с перекрытиями из железобетонных пустотных плит (до 5-х этажей), а также самонесущих стен и перегородок в монолитно-каркасных сооружениях

Прочность. При относительно небольшом объемном весе (400-500 кг/м³) блоки обладают достаточно высокой прочностью (до 54 кгс/см²). Это позволяет при малоэтажном строительстве отказаться от каркаса и, более того, перекрывать стены обычными железобетонными (пустотными) плитами.

Качество и экономичность. Точность размеров (+/- 1-2 мм) позволяет класть блоки клеевые смеси с минимальной толщиной шва (3 мм), что существенно снижает теплопотери. Также существенно снижаются расходы на последующую отделку стен. В целом, по независимым оценкам, применение блоков Газобетонных блоков экономичнее на 15-30% по сравнению с обычными пенобетонными блоками.

Экологичность. Блоки обладают высокой паропроницаемостью (в отличие от пенобетона), что позволяет стенам «дышать», тем самым поддерживая оптимальный температурно-влажностный баланс.

Звукоизоляция. Благодаря структуре с открытыми порами, блоки являются эффективным звукопоглощающим материалом.

Огнестойкость. Блоки из ячеистого бетона относятся к классу негорючих материалов.

Технологичность. Большим преимуществом блоков является широкая номенклатура размеров. Блоки изготавливаются толщиной от 100 мм до 500 мм, что удовлетворяет потребности любых потребителей и позволяет возводить стены без использования дополнительных утеплителей. Это значительно упрощает монтаж и существенно удешевляет конструкцию.

Описание: Газобетон - разновидность ячеистого бетона, получаемая из смеси вяжущего, песка, воды и газообразователя. В качестве вяжущего используется смесь портландцемента и извести-кипелки. Газообразователем служит алюминиевая паста, при введении ее в бетонную смесь происходит реакция с известью, в результате которой выделяется водород, вспучивающий бетонную смесь. Процесс производства изделий из газобетона состоит из следующих операций: приготовление газобетонной смеси; формирование газобетонных массивов; резка массивов; склад готовой продукции. Обработка материала проводится в автоклавах, при давлении 0,8 - 1,2 МПа и температуре 175 - 200 град.

Цена: **1 020 руб.**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Чушкин Максим

89033012277